



شماره ۱۷ | بهمن ماه ۱۴۰۳

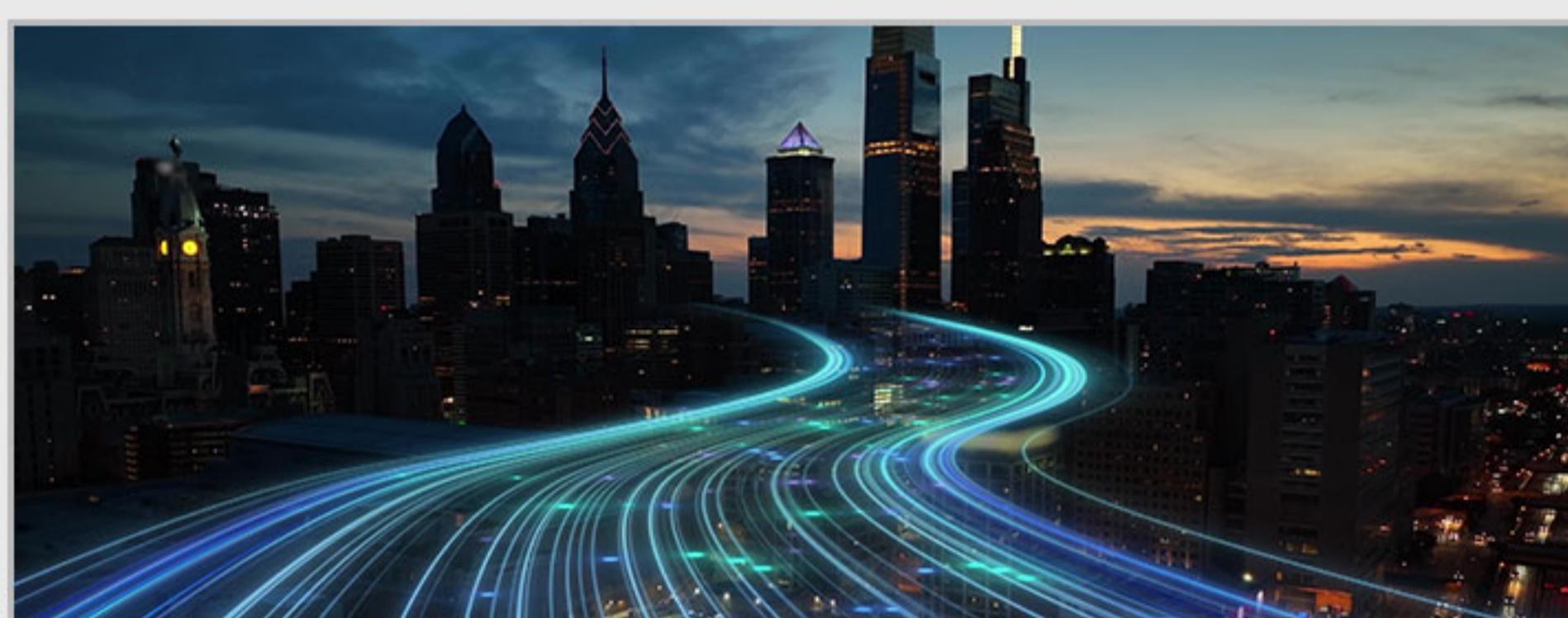
## نشریه الکترونیکی شرکت فارس



## فهرست مطالب

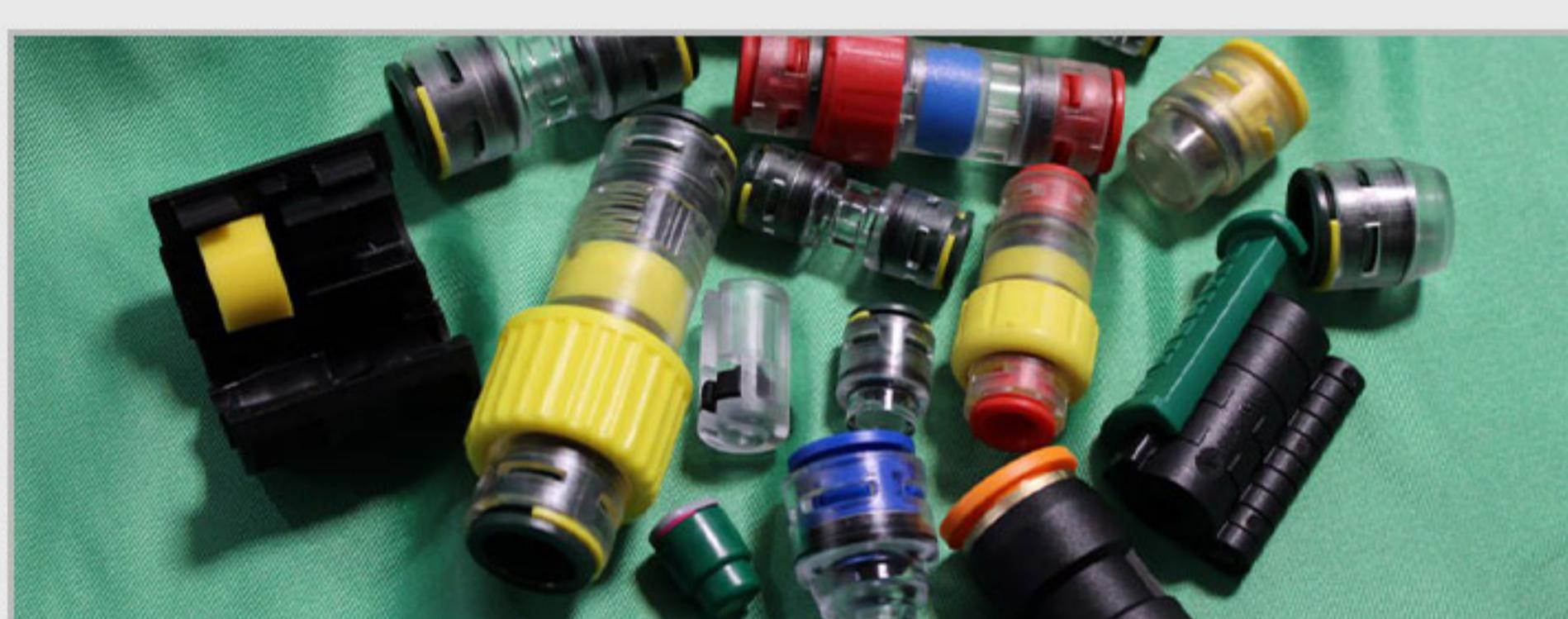
### مقدمه

تکامل زیر ساخت فاوا با شبکه های فیبر نوری  
صفحه ۱



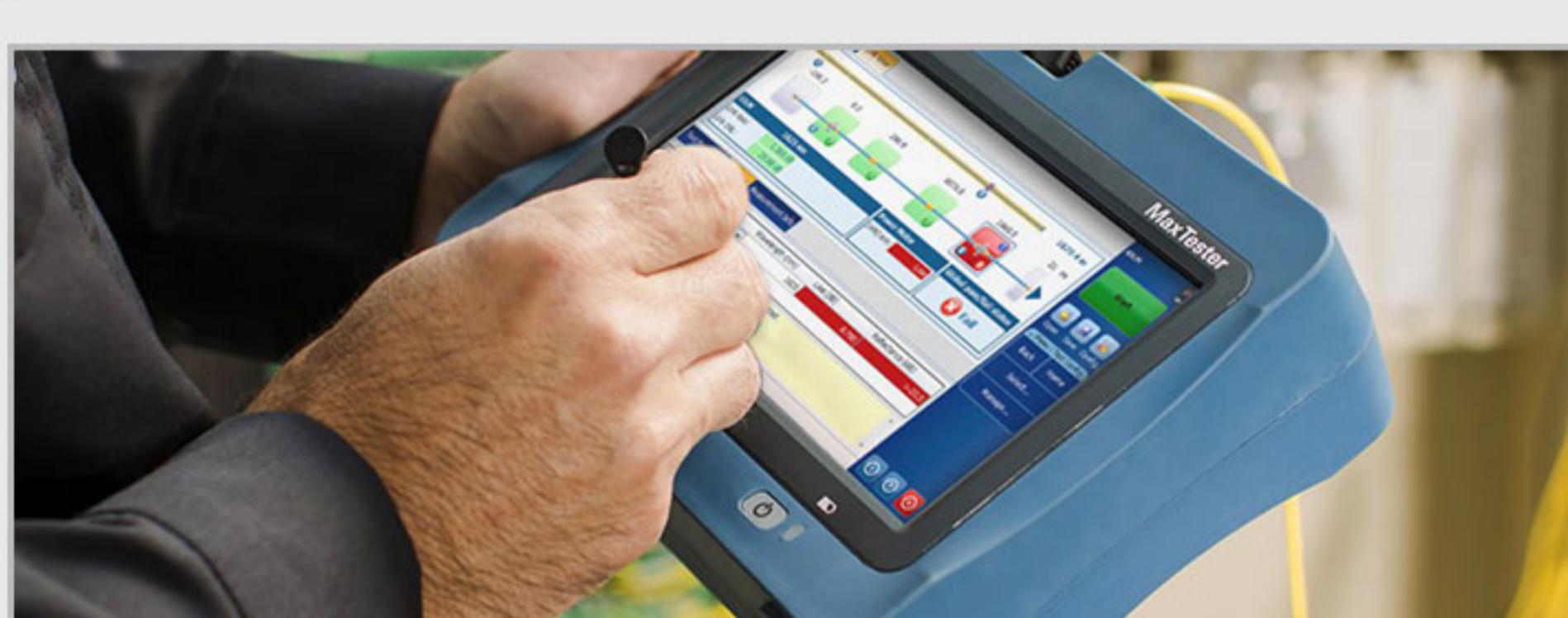
### معرفی راهکار

کانکتورهای میکرو داکت راهکاری برای اتصال ایمن و مطمئن  
صفحه ۲



### معرفی تکنولوژی

آموزش تست شبکه فیبر نوری  
صفحه ۳



### آموزش

کمر گیری MID-SPAN فیبر نوری  
صفحه ۴



### معرفی محصول

گز بلاک GAS BLOCK چیست؟  
صفحه ۱۰



این بود که: زمان برای اجرایی شدن ۴۰۰ گیگابیت بر ثانیه در تمام شبکه هایی که به سرعت بالاتر نیاز دارند، فرا رسیده است. این موضوع برای مراکز داده این امکان را فراهم می کند که خیلی سریع تراز حال حاضر کار کنند.

یکی دیگر از نقاط قوت، راه اندازی خدمات 5G است که نیاز به گسترش وسیعی از شبکه های فیبرنوری در هر دو محدوده و بین ایستگاه های پایه و آنتن دارد. تولید کنندگان و فروشندهان تجاری، طیف گسترده ای از چیپ ها، اجزای سازنده و مازول های G400 را ارائه می دهند که اکنون در بازار تجاری در دسترس هستند.

به طور محسوس، سه دسته بنده وجود دارد که با یک دیگر رقابت می کنند و توسط گروه های تولید کننده شناخته شده پشتیبانی می شوند. دو فرمت QSFP درستنده/گیرنده آماده عرضه به بازار DD-QSFP و هستند، که در واقع ادامه منطقی اتصال به روش قدیمی با سیستم in-plug برای اتصال دهنده های فعال در پنل جلویی یک سوئیچ هستند. فرکانس، مدولاسیون و سرعت انتقال افزایش پیدا خواهد کرد، ساختار فشرده تر خواهد بود و مصرف انرژی کاهش پیدا خواهد کرد. مفهوم DD-QSFP اخیراً به عنوان یک راهنمای واضح برای مسیر G400 به نظر می رسد.

با این سرعت ارتقای تکنولوژی در تمامی ابعاد، متاسفانه در این مقدمه مجال تشریح تمامی موارد را ندارم، ولی تیم تولید محتوای شرکت فارس همواره کوشیده است تا جدیدترین اتفاقات تکنولوژیک در این حوزه را به سرعت به شما عزیزان منتقل کند.

ما در گروه آموزش فارس نیز مشتاقانه منتظر دیدار شما هستیم تا تجربیات و دانش فنی کسب شده خود، در طی سال های متمادی را در اختیارشما قرار دهیم.

## فارس پیشو در زیرساخت ارتباطات

سیروس قلیچ خانی (پژمان) مدیر توسعه کسب و کار

## مقدمه

# تکامل زیرساخت فاوا با شبکه های فیبر نوری

کابل کشی ساختار یافته دردهه های گذشته در شبکه های محلی LAN برای زیرساخت بخش فناوری اطلاعات و ارتباطات خود را اثبات کرده و تاکنون چندین هزار بار اجرا شده است. IP / Ethernet گرفته ایک تبدیل به یک راه حل کامل و همه جانبی شده است. تاکنون این نوع کابل کشی به طور عمده برای اتصال ایستگاه های کاری کامپیوتري و برنامه های کاربردی شبکه محلی LAN مورد استفاده قرار گرفته است. امروزه، نوآوری های جدید، امکان استفاده Power over IP / Ethernet را افزایش می دهند. برای مثال، در اصل Ethernet PoE یا درسال های پیش راه اندازی شد. در اصل این دستگاه برای راه اندازی تلفن های VoIP، دوربین های IP، مانیتورها و دستگاه های کوچک تر در محیط های اداری استفاده می شد. همچنین این تکنولوژی می تواند برای اتصال ساده دستگاه ها و سنسورها در سیستم اتوماسیون ساختمان و برای زیرساخت ارتباطات IoT مورد استفاده قرار گیرد. با یک ساختار کابل کشی مناسب، شبکه می تواند به محض اینکه با over IP / Ethernet ارتباط برقرار کرد، به یک ستون فقرات برای کل سیستم اتوماسیون ساختمان تبدیل شود.

مواد ذکر شده در فوق برای شبکه های محلی با زیرساخت کابل های مسی بوده است، اینک که شبکه های فیبر نوری برای زیرساخت ارتباطات در سرعت و انتقال دیتا انقلاب یا بهتر بگوئیم انفجاری را ایجاد کرده اند، همچنان کابل کشی ساختار یافته با راهکارهای جدید تر، برای آینده نگری و افزونه پذیری چه در مراکز داده چه در شبکه های متنوع فیبر نوری دارای مزیت های فراوان است.

در نمایشگاه های جهانی همواره موارد جدیدتر مطرح می شوند، برای نمونه در نمایشگاه OFC توافق نظر کلی بر



- ۱- استریت کانکتور یا رابط مستقیم میکرو داکت  
(Micro Duct Straight Connectors)
- ۲- کانکتورهای مسدود کننده میکرو داکت  
(End Stop Micro Duct Connectors)
- ۳- کانکتورهای تبدیلی برای سایز میکرو داکت  
(Micro Duct Reducer Connector)
- ۴- کانکتورهای مسدود کننده برای نفوذ آب و گرد و غبار  
(Micro duct Gas/Water-Block Connector)
- ۵- کانکتورهای آب بندی قابل تقسیم یا دو تکه  
(Micro Duct Divisible Connector)

## معرفی راهکار

### کانکتورهای میکرو داکت راهکاری برای اتصال ایمن و مطمئن

در زمان استفاده از میکرو داکت ها طیف گسترده ای از لوازم جانبی، برای تکمیل و پیوستگی شبکه میکرو داکت بسته به وضعیت پروژه می تواند بکار گرفته شود. انواع کانکتورها و رابطها یا اتصالات میکرو داکت ها برای اتصال، کاهش و یا افزایش انشعابات در نقاط اتصال و با ابعاد و اشکال مختلف به کار برده می شود، همان گونه که قبل گفتیم این اتصالات در چند گروه قابل دسته بندی هستند که متدالولترین آنها می توانند کانکتورها و اتصالات برای انشعابات باشند، در گروه کانکتورها می توان از موارد ذیل نام برد:



ظهور ۵G، شبکه های زیردیجیتال، مرکز داده و FTTx و استفاده از راهکارهای اینترنت اشیا IoT اهمیت سلامت یک شبکه مبتنی بر زیرساخت فیبرنوری قوی و همچنین نیاز به آزمایش و نظارت بر شبکه فیبرنوری قابل اعتماد را برجسته کرده است. با ابعاد و پیچیدگی شبکه های فیبرنوری امروزی، بهره وری دیگر یک گزینه نیست. بهره وری باید از نقطه تولید در کارخانه و آزمایشگاه شروع شود و در سراسر فرآیند تکمیل ساخت، حمل و نقل و نصب و نگهداری فیبرنوری گسترش یابد.

## چرا باید شبکه فیبرنوری را تست کنیم؟

شبکه های فیبرنوری سرعت و پهنای باند بی سابقه ای را برای پاسخ گویی به تقاضای روزافزون، برای شبکه های ارتباطی سریع ترا را به می دهند. انتقال داده ها در سراسر جهان در حال حاضر به طور مداوم به شبکه فیبرنوری با سرعت بالا و قابل اعتماد وابسته است. اگرچه یکی از ویژگی های مثبت کابل فیبرنوری تلفات کم، در فواصل طولانی است، اما مسیر کابل های فیبرنوری و نقاط اتصال بین راهی و پایانی و شرایط دسترسی به شبکه های فیبر نوری همچنان مستعد حوادث غیرمنتقبه ای هستند که می توانند این سرویس حیاتی را مختل کنند. بنابراین، تست های فیبرنوری با استفاده از انواع روش های تست شبکه های فیبرنوری از ابزارهای ضروری هستند.

در یک کلام: دلیل اصلی آزمایش شبکه فیبرنوری، بررسی وضعیت تداوم شبکه و جستجوی تضعیف و میرایی است.

## ۱ معرفی تکنولوژی

### آموزش تست فیبرنوری

تست شبکه فیبرنوری، با استفاده از ابزار تست، برای تأیید صحت فرآیندها، تجهیزات و تطابق آن با استانداردها است که برای آزمایش جزئیات یک شبکه فیبرنوری استفاده می شود. این تست شامل آزمایش نوری و مکانیکی عناصر مختلف و آزمایش های انتقال جامع برای تأیید یکپارچگی تاسیسات شبکه فیبر از ابتداء تا انتهای خط اجرا شده است.

فیبرنوری بر اساس ۳ مزیت متمایز نسبت به زیرساخت های مبتنی بر مس، به عنوان یک وسیله ارتباطی پیشرو در جهان فناوری اطلاعات و ارتباطات، ظاهر شده است:

- کاهش هزینه عملیات در دراز مدت از منظر قدرت و نگهداری

- قابلیت اطمینان (کابل های فیبرنوری در برابر تداخل الکترومغناطیسی و فرکانس رادیویی مصون هستند)

۳- پهنای باند و سرعت انتقال برتر تنوع روزافزون کاربردهای فیبرنوری و معماری های نقطه به نقطه (PTP) و نقطه به چند نقطه (PTMP) نیاز به آموزش تکنیکی ها و راه حل های تست همه جانبی و کاربری پسند را بر جای خواهد گذاشت. شبکه های فیبرنوری از زمان پیدایش خود در دهه ۱۹۷۰ به طور مداوم تکامل و گسترش یافته اند.



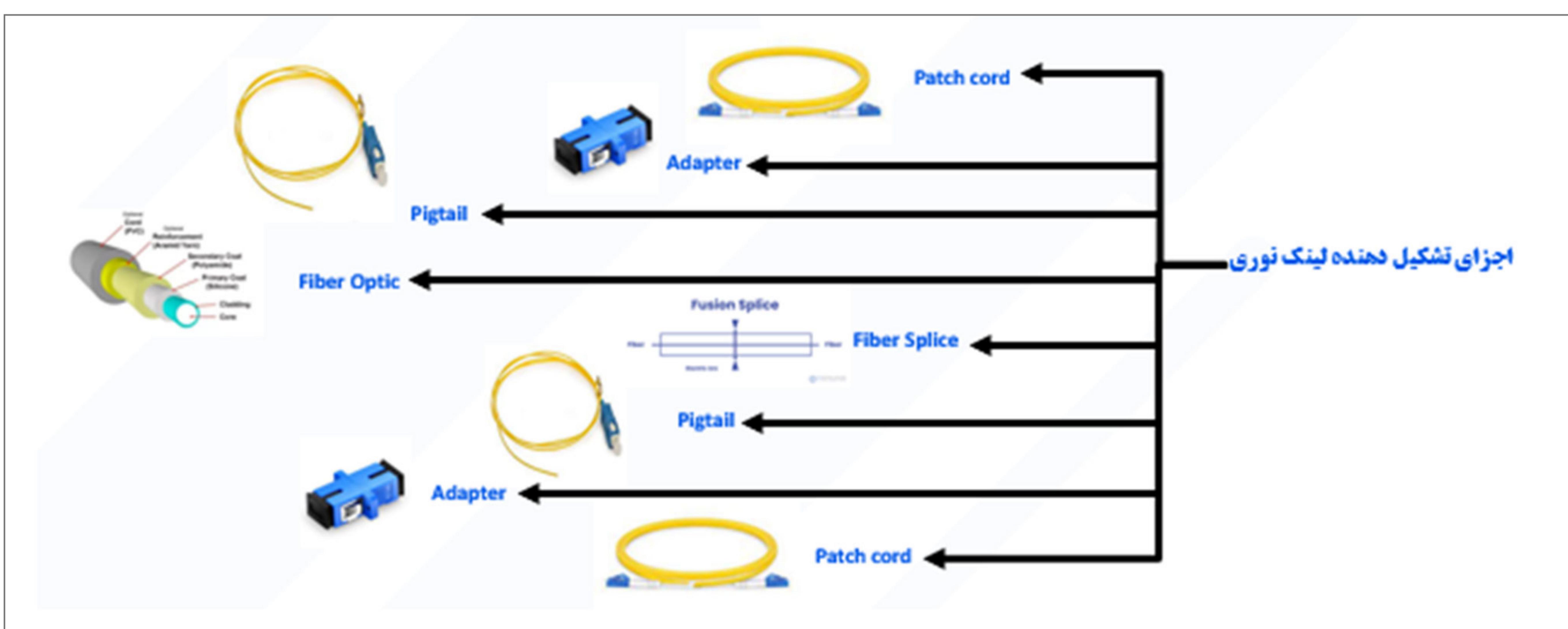
- فرستنده و دیگری سمت دستگاه گیرنده.
- دو عدد آداتپور (Adapter) که اتصال بین پیگتیل ها و پچ کورد های طرفین خط را برقرار می کنند.
  - دو رشته پیگتیل (Pigtail) که به دو انتهای تار نوری جوش شده اند.
  - انواع مختلف کابل های نوری بیرون از ساختمان (Outdoor Cable)
  - انواع مختلف کابل های نوری داخل ساختمان (Indoor Cable) و کابل های رابط.
  - نقاط اتصال تارهای نوری در مسیر به روش های جوش (فیوژن) و مکانیکی (اتصال قطعات کابل نوری به یکدیگر)
  - پیگتیل ها، پچ کوردها، کانکتورها و آداتپورهای نوری بکار رفته در کابینت ها و بست افزارهای مشابه در میانه مسیر

## درباره لینک فیبرنوری بیشتر بدانیم

- یک خط (Link) در شبکه فیبرنوری شامل تجهیزات زیر است:
۱. دستگاه فرستنده نوری که سیگنال های الکتریکی را تبدیل به سیگنال های نوری نموده و از طریق تار نوری ارسال می کند.
  ۲. تار نوری که جهت انتقال سیگنال های نوری به کار می رود.
  ۳. دستگاه گیرنده نوری که وظیفه آن تبدیل سیگنال های نوری به سیگنال های الکتریکی است.

عموماً اجزاء تشکیل دهنده مسیر انتقال در حد فاصل دو دستگاه فرستنده و گیرنده عبارتند از:

- دو رشته پچ کورد (Patch cord) یکی سمت دستگاه



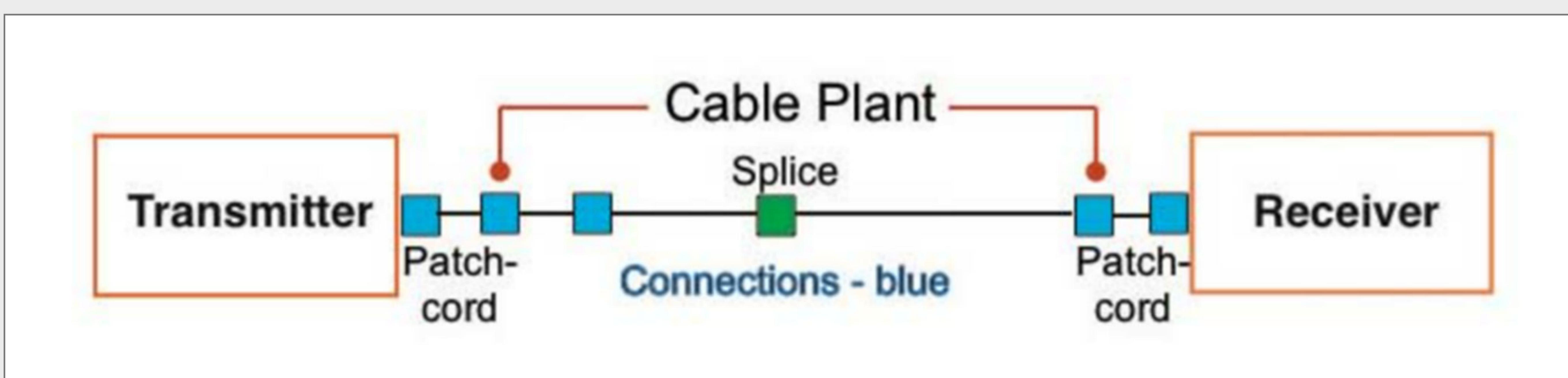
## مفاهیم Loss Budget و Power Budget

### Power Budget

به توان اسمی و محدوده عمل گرای تجهیزات ارسال و دریافت سیگنال های نوری Power Budget می گویند. به تعریفی دیگر میزان توان مورد نیاز برای انتقال موفقیت آمیز سیگنال ها در طول مسیر یک لینک نوری را می توان Power Budget نامید.

### Loss Budget

به میزان افت تخمینی در یک لینک Passive فیبرنوری از خروجی دستگاه فرستنده تا ورودی دستگاه گیرنده، بودجه افت یا Loss Budget می گویند. برای محاسبه این بودجه نیاز به تهیه جدولی متشکل از تمامی عناصر موجود در لینک و محاسبه افت هر کدام است.

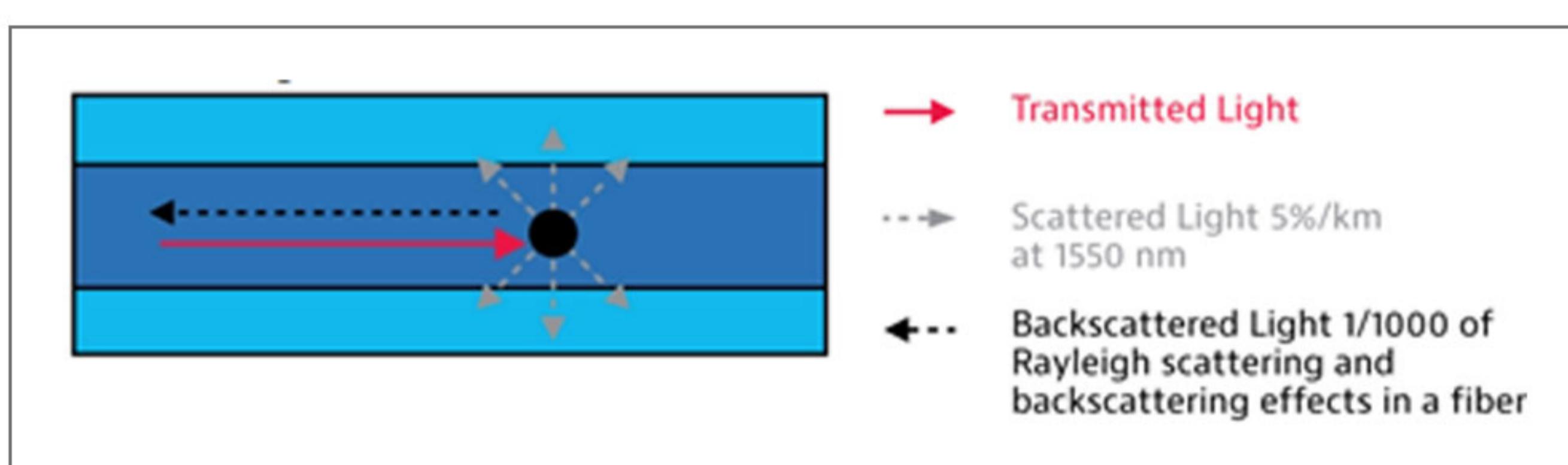


در زیر به یک نمونه جدول محاسباتی loss Budget اشاره شده است:

No	Link Address	Connection Type	Qty	Loss Budget	Total	Total Link Loss
1	Route No 1	Connector	2(Pcs)	0.75 db	1.5 db	
2		Fiber Optic cable	5(KM)	0.34 db	1.7 db	3.5 db
3		Splice	3(Pcs)	0.1 db	0.3 db	

## آموزش استفاده از دستگاه تست OTDR

به زبانی ساده‌تر، همانطور که گفتم، یکی از روش‌های استاندارد برای اندازه‌گیری و ایجاد یک نمایش دیداری از مسیر کابل فیبرنوری استفاده از دستگاهی به نام Optical Time Domain Reflectometer (OTDR) مخفف عبارت در آنها نصب شده و شناسایی مشکلاتی که ممکن است در آنها وجود داشته باشد استفاده می‌شود. هدف استفاده از آن بررسی طول کابل‌های فیبرنوری، اندازه‌گیری تضعیف، انتقال، اتصال و تشخیص محل خطای لینک‌های فیبرنوری است. تست OTDR مانند رادار عمل می‌کند، پالس (نور لیزر) را به کابل فیبرنوری می‌فرستد و به دنبال سیگنال بازگشتی می‌گردد و به سادگی می‌تواند تضعیف فiber، یکنواختی، اتصال و تلفات اتصال را محاسبه کند.



دستگاه تست OTDR دارای صفحه نمایشگریا همان مانیتور است که نمودار ایجاد شده از اندازه‌گیری فیبرنوری را نمایش داده و علائم تصویری ردیابی را ارائه می‌دهد.



## انواع دستگاه‌های اندازه‌گیری و تست فیبرنوری

**OTDR** (Optical Time Domain Reflectometer)

**OLTS** (Optical Loss Test Set)

## دستگاه OTDR

موارد استفاده از دستگاه OTDR

- ۱- بررسی لینک فیبرنوری بالای ۲۵۰ متر و سلامت آن
- ۲- بررسی لینک فیبرنوری در مفاصل بین راهی
- ۳- بررسی و یافتن مشکلات ناشی نصب نامناسب کابل فیبرنوری در مسیر
- ۴- بررسی و یافتن نقطعه قطعی به علت آسیب‌های محیطی
- ۵- بررسی کیفیت لینک فیبرنوری اجرا شده

## دستگاه OLTS

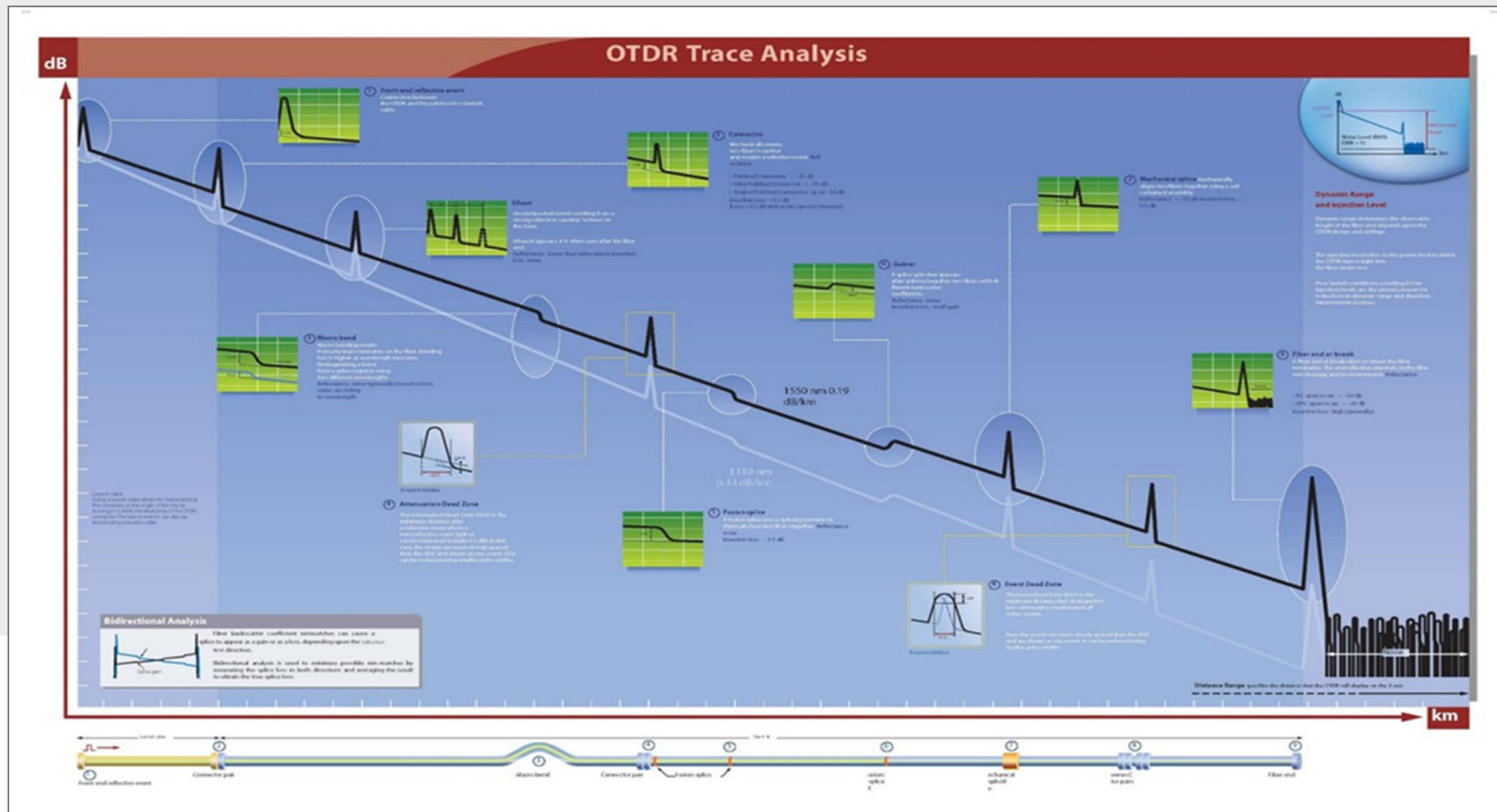
موارد استفاده از دستگاه OLTS

- ۱- قابلیت محاسبه میزان افت Connector ها توسط Set reference
- ۲- قابلیت محاسبه میزان افت کل مسیر اجرا شده End to End Connectivity
- ۳- قابلیت بررسی

## معرفی دستگاه OTDR

دستگاه OTDR (Optical Time Domain Reflectometer) ابزاری الکترونیکی است که میزان مقاومت یا امپدانس کابل یا خط انتقال تحت آزمایش را اندازه‌گیری می‌کند. این دستگاه با ارسال پالس نوری بر روی فیبرنوری تحت آزمایش و برگشت نور پراکنده شده (برگشت رایلی) در برخورد با هر عامل بازدارنده ایی به منبع ارسال پالس و انجام محاسبات قدرت پالس‌های برگشتی به عنوان تابعی از زمان و ایجاد گراف اطلاعات لازم، وضعیت کیفیت لینک مورد آزمایش را به اپراتور نشان می‌دهد.

تصویر زیر نحوه عملکرد ویژگی‌های OTDR را نشان می‌دهد.



عرض پالس باید با دقت و متناسب با طول تار تحت تست انتخاب شود چون اگر خط طولانی باشد و پالس انتخاب شده کوچک باشد، توان پالس برای آن طول کافی نیست و اگر پالس انتخاب شده خیلی بزرگ باشد دقت اندازه گیری پائین می‌آید.

#### ۰ انتخاب زمان میانگین (Averaging Time):

بسته به طول خط و کیفیت آن، زمان ارسال پالس های نوری و میانگین گرفتن از پالس های ارسالی، انتخاب می شود، مسلم است هرچه خط طولانی تر باشد زمان میانگین گیری نیز باید بیشتر باشد.

#### ۰ وارد کردن عدد صحیح ضریب شکست (IOR) تار نوری تحت آزمایش.

## فرآیند تست با دستگاه OTDR

تنظیم دستگاه جهت اندازه گیری خط برای اندازه گیری باید ابتدا نسبت به تنظیم دستگاه اقدام شود. انجام این کار شامل موارد زیر است:

#### ۰ انتخاب فاصله (Distance):

انتخاب مقدار فاصله (Distance) در دستگاه OTDR باید کمی بیش از طول تار نوری تحت تست باشد. اگر طول تار تحت تست مشخص نباشد می توان از گزینه تست Automatic Dستگاه OTDR جهت اطلاع از طول تار مورد نظر استفاده نمود.

#### ۰ انتخاب عرض پالس (Pulse width):

PW \ Range	500m	2km	5km	10km	20km	40km	80km	120km	160km
3ns	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
5ns	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
10ns	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
20ns	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
50ns	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
100ns	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
200ns	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗
500ns	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
1000ns	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗
2000ns	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
5000ns	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
10000ns	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓

رشته فیبرها از محل نظر کابل اصلی برای اتصال به کابل‌های دیگرآزاد می‌شوند و فیبرهای باقیمانده دیگر، بدون قطع شدن در جای خود باقی می‌مانند. به این نوع دسترسی به رشته ها یا تارهای کابل فیبرنوری، دسترسی میانه کابل یا کمر گیری یا (Mid-Span) می‌گویند.

این روش را می‌توان برای کابل‌های فیبرنوری هوایی، دفنی مستقیم و زیرزمینی داخل کانال و میکرو فیبرها و سایر موارد دارای این قابلیت استفاده کرد. در طول عملیات کمر گیری یا دسترسی میانی (Mid-Span) مراقبت ویژه‌ای لازم است تا اطمینان حاصل شود که یکپارچگی و ایمنی تارها یا رشته‌های نازک فیبرنوری به صورت پیوسته حفظ می‌شود.

## الزامات ایمنی کابل فیبرنوری برای کمر گیری Mid-Span

عینک ایمنی : توصیه می‌کنیم هنگام کار با کابل‌های فیبرنوری، به ویژه هنگام برش یا روکش برداری یا فیوژن الیاف یا همان تارها یا رشته‌های شیشه‌ای و نازک، از عینک ایمنی برای محافظت از چشمها در برابر آسیب‌های تصادفی استفاده کنید.

دستکش ایمنی : دست کدن دستکش ایمنی برای محافظت از دست‌ها در برابر آسیب‌های تصادفی هنگام کار با ابزارهای تیغه دار اکیدا توصیه می‌شود. هنگام کار با تیغه کاتر بسیار احتیاط کنید. تمام تیغه‌ها و ضایعات فیبرهای زره دار یا آرمورد را به روشی ایمن دور بیندازید.

ایمنی کابل : رشته‌های نازک و شیشه‌ای یا همان تارهای درون کابل‌های فیبرنوری به تنش‌ها و فشارهای بیش از حد مکانیکی ناشی از کشش، خمش، ضربه یا له شدن بر روی خود، حساس هستند. مشخصات کابل مورد استفاده قبل از شروع نصب باید به دقت بررسی شود تا محدودیت‌های مکانیکی کابل کاملاً توسط نصب درک شود. حداقل شعاع خمش و سایر محدودیت‌های مکانیکی کابل و اجزای آن نباید نقض شود.

## آموزش کمر گیری (Mid-Span) از کابل‌ها یا میکرو کابل‌های فیبرنوری

- طول غلاف برداری از کابل در نقطه کمر گیری، بسته به نوع مفصل بین ۲/۵ تا ۲۵ متر انتخاب شود.
- وسط دست پیچ کابل علامت گذاری شود.
- به اندازه نصف طول متراز کمر گیری، در دو طرف نقطه وسط علامت گذاری شود.
- از یکی از علامت‌های طرفین، حدود ۱۰ سانتی‌متر به سمت وسط در ژاکت کابل یک شیار ایجاد شود به گونه‌ای که هیچ صدمه‌ای به لوزتیوب‌ها یا تارهای نوری وارد نشود.
- در کابل‌هایی که دارای دو ژاکت پلی اتیلن و یک لایه فلزی (آلومینیومی یا فولادی) هستند، ابتدا ژاکت نهائی همراه با لایه فلزی برداشته شود سپس مراحل بالا جهت غلاف برداری ژاکت زیرین انجام شود.

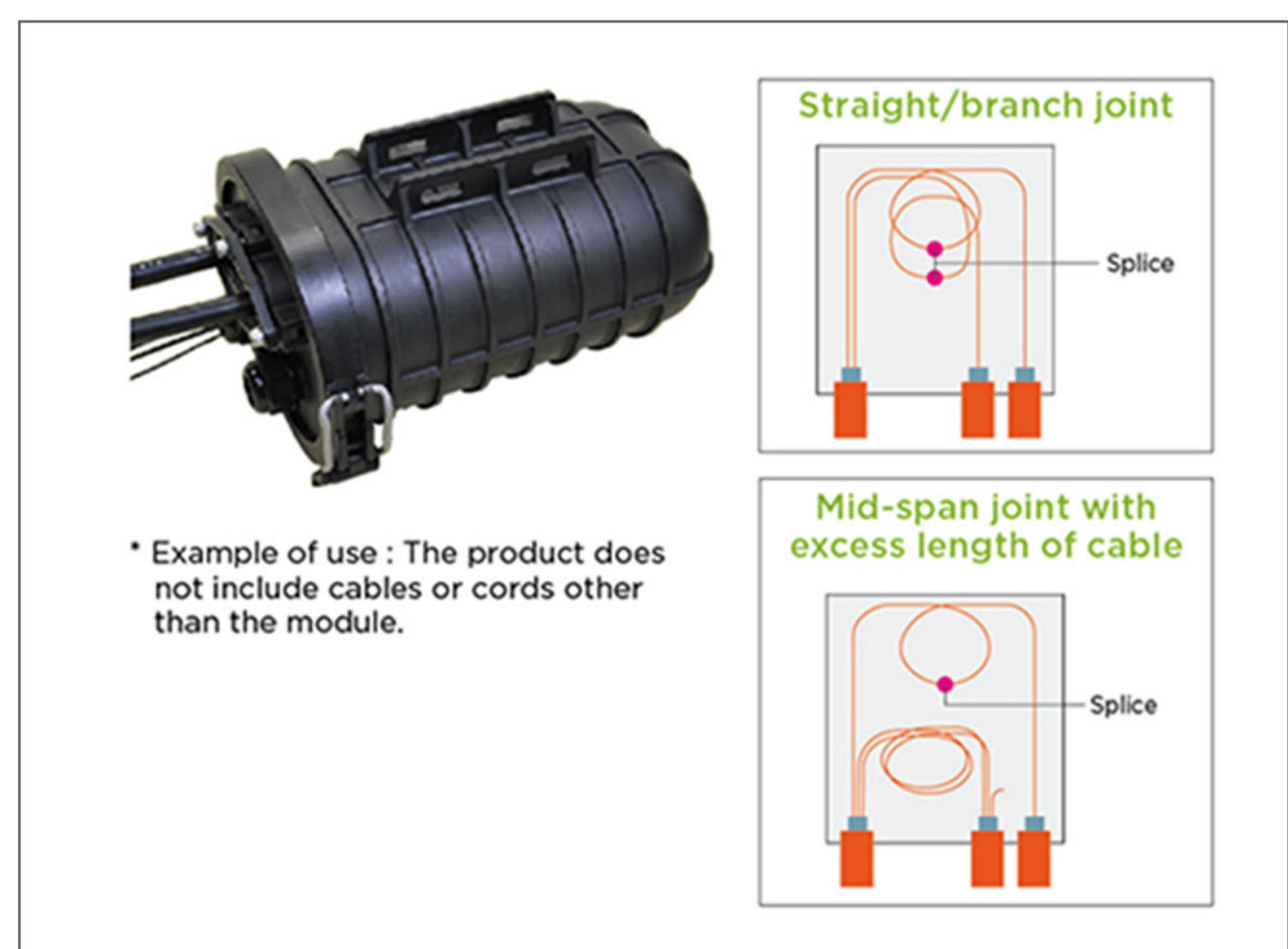
## آموزش

### آموزش کمر گیری فیبرنوری

#### Fiber Optic Cable Installation – Midspan

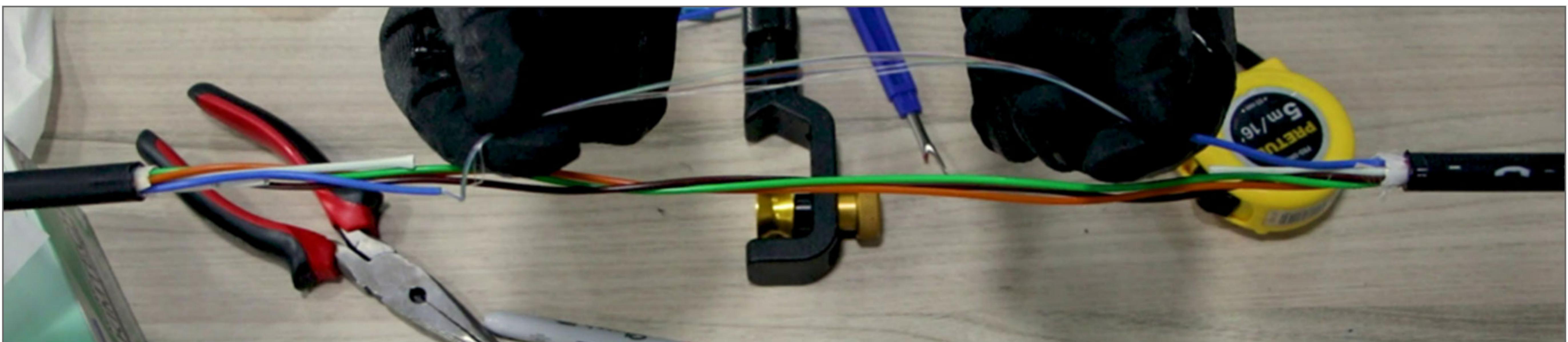
به خارج کردن تعدادی خاص از رشته‌ها یا مجموع تارهای یک کابل فیبرنوری برای اتصالات مورد نظر، بدون قطع کامل آن کابل، کمر گیری یا دسترسی میانی (Midspan) می‌گویند. معمولاً طراحان و نصابان شبکه، برای کاهش هزینه‌های فیوژن تارها، حذف جوش‌های اضافی و در نتیجه افت کیفیت درک مسیر کابل فیبرنوری و نیز پشتیبانی و نگهداری بهینه شبکه فیبرنوری، در نقاط انشعاب، طرح کمر گیری یا دسترسی میانی به کابل را در دستورکار خود قرار می‌دهند. کمر گیری از تارهای فیبرنوری بسیار حساس بوده و نصب برای انجام این کار نیاز به آموزش ویژه دارد.

مطلوب ارائه شده در این مقاله از وبلاگ فارس برای انجام روش استاندارد کمر گیری از تارهای کابل فیبرنوری در مکان‌های مختلف، از جمله داخل مفصل‌ها یا کلوژه‌ها و یا باکس‌های FAT و سایر موارد، تهیه شده است، در ادامه با ما همراه باشید. شرکت فارس برای مشاوره، طراحی و اجرا، پشتیبانی و بهینه‌سازی شبکه‌های فیبرنوری همراه شماست.



## تشریح لزوم کمر گیری یا دسترسی میانی کابل فیبرنوری

گاهی اوقات لازم است فقط تعداد محدودی از رشته‌ها یا تارهای یک کابل فیبرنوری پر ظرفیت، یا حتی یک کابل فیبرنوری با تعداد رشته‌های معمولی را به کابل‌های دیگر در مکانی غیر از انتهای کابل مورد نظر متصل کنید. در این حالت به جای قطع کردن و یا بریدن تمام کابل و اتصال همه رشته‌ها یا تارهای فیبرنوری موجود در آن، می‌توانید با ایجاد یک شکاف میانی در کابل اصلی فیبرنوری، برای دسترسی به فیبرهای مورد نیاز این جهت اتصال به کابل‌های دیگر مثلاً برای سربندی و فیوژن استفاده کنید.



**تذکر<sup>۱</sup>:** در تست اپتیکی با OTDR متوسط افت هر نقطه جوش تارهای نوری استاندارد در اندازه گیری از هر دو سمت (Bidirectional Measurement) حدود ۰.۱db است، بهتر است این تست پس از بستن مفصل و آرایش کابل‌ها در حوضچه، هندهول و سایر موارد انجام شود تا اگر در زمان بستن مفصل به تارهای نوری صدمه وارد شده باشد مشخص شود.

**تذکر<sup>۲</sup>:** حداقل شعاع حلقه آرایش کابل‌های نوری نباید کمتر از ۲۰ برابر قطر کابل باشد در غیر این صورت افت ایجاد می‌شود، هرچه قطر حلقه آرایش کابل‌های نوری تنگ تر شود افت در آن نقطه بیشتر می‌شود.

**تذکر<sup>۳</sup>:** هیچ نقطه‌ای از تارهای نوری نباید تحت تنش و فشار باشد چون فشار و تنش افت ایجاد می‌کند.

**تذکر<sup>۴</sup>:** باید از ایجاد پیچش و بهم تابیدن تارهای نوری به یکدیگر جلوگیری کرد چون افت ایجاد می‌شود.

**نکته:** قبل از جوش تارهای نوری به یکدیگر باید روی یکی از تارها یک کریمپ حرارتی قرار داد تا بعد از جوش جهت محافظت، روی نقطه جوش قرار گیرد.

گاهی جهت افزایش ظرفیت کاست در هر شیار دو کریمپ روی هم قرار داده می‌شود لذا جهت شناسائی تارهای نوری و احتراز از جابجایی آنها تارهای نوری هم رنگ در یک شیار قرار نگیرند، بدین جهت کریمپ تار شماره ۲ روی کریمپ تار شماره ۱ و کریمپ تار شماره ۴ روی کریمپ تار شماره ۳ و الی آخر قرار گیرد. در صورتی که شیارها در کاست دارای شماره و جهت نباشند با مازیک ترتیب شماره گذاری شیارها در کف کاست نوشته شود و در صورت مشکل بودن کاست می‌توان آدرس دهی و عمل شماره گذاری را با نوشتگان روی چسب تسا انجام داد و کف کاست چسباند. جهت مشخص شدن تارهای نوری هر لوزتیوب در کاست، شماره آن لوزتیوب در انتهای تارهای آن نصب شود تا از جابجایی تارهای نوری جلوگیری شود.

باید توجه نمود که تمام کریمپ‌ها و آرایش تارهای نوری در جای خود ثابت باشند و در اثر تکان‌های مفصل از جای خود حرکت نکنند و آشفتگی در آرایش ایجاد نگردد. پس از بستن مفصل باید با هوا گذاری و تست از طریق والف هوا از آب بندی مفصل مطمئن شد.

پس از اتمام کار، کابل‌های ورودی و خود مفصل در محل مناسب در من هول یا هندهول یا هر بست افزار دیگری آرایش شوند و روی کابل‌ها پلاک شناسائی نصب گردد. قطر حلقه آرایش کابل نیز در حد مجاز باشد.

روی هر پلاک موارد زیر قید شود:

**۱- مبدأ و مقصد کابل**

**۲- تعداد رشته ها**

**۳- نام سازمان مالک یا استفاده کننده از کابل**

پس از غلاف برداری از کابل‌ها یا میکرو کابل‌های نوری، قسمت غلاف برداری شده بدون آنکه صدمه‌ای به لوزتیوب‌ها یا تارهای نوری وارد آید در داخل مفصل قرار گیرد، جهت این کار ابتدا باید ساختار مفصل در نظر گرفته شود، لذا به شرح ذیل عمل گردد:

- اگر مفصل به صورت In-Line باشد و سرهای آن (Glands) قابل برش باشد، می‌توان دو سر متقابل یا هم جوار (انتخاب بر اساس شرایط مفصل) را برش داد و ژاکت هر سمت کابل یا میکرو کابل را درون آنها قرار داد و آب بندی کرد.

- مهار کردن کابل در مفصل قبل توضیح داده شده است.
- در مفصل‌های In-Line معمولاً در زیر کاست‌ها فضایی برای آرایش لوزتیوب‌های عبوری (لوزتیوب‌هایی که قطع نمی‌شوند) وجود دارد که با در نظر گرفتن خمش‌های مجاز لوزتیوب‌ها در آنجا آرایش شوند.

- در صورت وجود فضای کافی از نوار پوشش پلاستیکی (نوار هلی کالی) جهت حفاظت از لوزتیوب‌ها استفاده شود.

- اگر مفصل از نوع Dome Type باشد ابتدا لوزتیوب‌ها توسط سشووار نرم شده آنگاه با احتیاط خم گردند و از داخل تیوب حرارتی (در صورت وجود) و سر مفصل به داخل مفصل هدایت شوند.

- عضو مقاوم مرکزی هر طرف کابل در گیره مخصوص مهار گردد.

- اگر کابل مورد استفاده از نوع Uni-Tube باشد، پس از عبور دادن تارها از میان تیوب حرارتی (در صورت وجود) و سر مفصل، عضو مقاوم میانی (Aramid yarn) هر طرف کابل در گیره مخصوص مهار می‌شود.

- اگر بسته آرایشی تارهای نوری فضای کافی داشت، می‌توان جهت محافظت بیشتر از تارهای نوری آنها را درون یک نوار هلی کالی ظریف قرار داد.

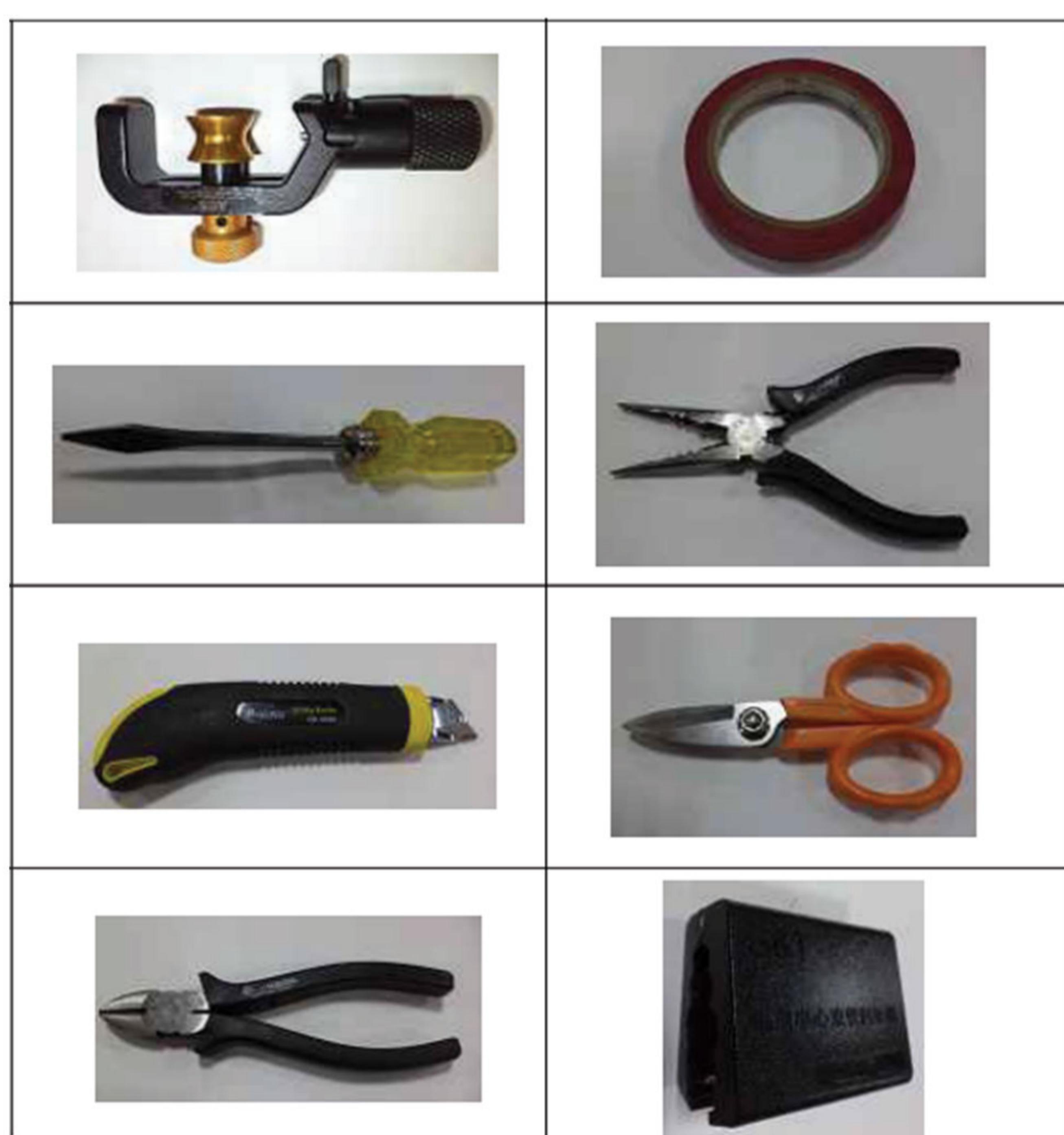
- بدیهی است که در کمرگیری طول تارهای نوری در کاست کوتاه تراز مفصل بندی سربه سرخواهد شد که باید آنرا پذیرفت.

- پس از اتمام مراحل فوق تارهای نوری آماده عملیات جوش (Fusion) هستند.

- در صورت امکان جهت پرهیز از دوباره کاری، افت نقطه جوش تارهای نوری هم‌زمان با عملیات فیوژن بوسیله OTDR، تست شود تا اگر نقطه جوشی دارای افت غیر استاندارد و غیر قابل قبول باشد شکسته و مجدداً جوش گردد.

- اگر بر اثر شکستن نقطه جوش جهت جوش مجدد، قطر حلقه آرایشی تارهای نوری کمتر از ۶ سانتی‌متر شود لازم است یک حلقه از آرایش تار نوری در کاست باز شود.

## ابزار مورد نیاز برای کمر گیری Mid-Span کابل فیبر نوری



برای کمر گیری کابل فیبر نوری، بسته به نوع کابل، به ابزار ویژه ای مانند اسلیت (Slitter) که برای برداشتن روکش کابل در میانه مسیر و در نقطه Mid-Span از آن استفاده می شود نیازمندیم.

ما در مطلب بعدی از سلسله مقالات آموزشی فارس به معرفی و نحوه کار این محصول و سایر ابزارهای دیگر ویژه کمر گیری خواهیم پرداخت، در تصویر زیر تعدادی از ابزارهای مورد نیاز برای کمر گیری یا دسترسی میانه Mid-Span به فیبر نوری را مشاهده می کنید:

واحد آموزش شرکت فارس با در اختیار داشتن تجرب چندین ساله در اجرای عملی پروژه های فیبر نوری و ماشین آلات و تجهیزات به روز جهانی و با استفاده از اسنایدی که دارای مدرک FOA (انجمان فیبر نوری جهانی) هستند، در راستای توسعه دانش فنی تکنسین ها و مدیران دست اندر کارپروژه های زیر ساخت (فاؤ) دوره های تخصصی فیبر نوری را به صورت محدود و حضوری و یا آنلاین و به صورت خصوصی، برای شرکت ها و سازمان هایی که مایل هستند با تکنولوژی های روز و استاندارد های فیبر نوری آشنایی شوند برگزار می نماید.

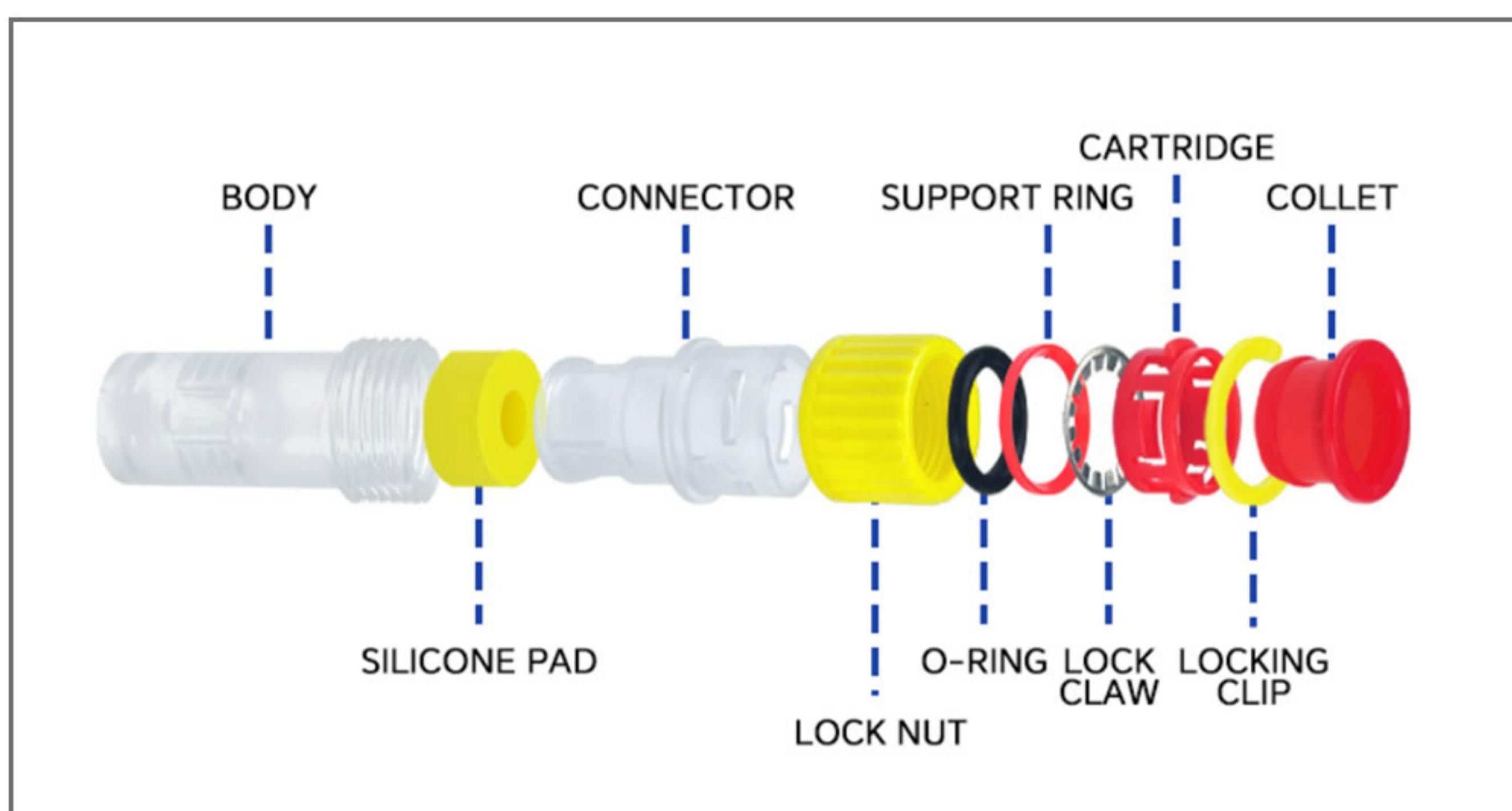


این کانکتورها معمولاً دارای بدنه ای شفاف هستند، کانکتورهای مخصوص میکرو داکت با نام گز بلاک (gas Block) مخصوصی آسان برای استفاده هستند که باعث آب بندی سریع و کارآمد برای انتهای میکرو داکت ها و در نتیجه محافظت طولانی مدت از میکرو داکت نصب شده می شوند. این کانکتور معمولاً دارای یک گیره قفل ضد دستکاری است که از قطع شدن تصادفی آن جلوگیری می کند و طراحی داخلی اجازه عبور بدون مانع را برای کابل می دهد که تحت تأثیر قطر داخلی کانال قرار نمی گیرد.

## اجزای گز بلاک (Gas-Block)

**Body:** Polycarbonate  
**Seal1:** NBR  
**Seal2:** silicon rubber  
**Washer:** Polyacetal  
**Lock Claws:** US  
**Collar:** Polyacetal  
**Sleeve:** Polyacetal  
**Nut:** Polyacetal

گز بلاک های مخصوص برای میکرو داکت های فیبر نوری، باید مطابق با استانداردهای صنعتی EN 411-5 آزمایش شوند. در تصویر زیر می توانید قسمت های مختلف یک گز بلاک (Gas-Block) را ببینید:



شرکت فارس با تجربه طولانی و ماشین آلات تخصصی و نیروی آموزش دیده کارآمد، پژوهه های بسیاری در زمینه زیرساخت های فناوری اطلاعات و ارتباطات با روش میکرو ترنچینگ و استفاده از میکرو داکت ها و میکرو فیبرهای نوری انجام داده و اکنون به عنوان یکی از شرکت های شناخته شده برای اپراتورها و کار فرمایان بزرگ است.



## معرفی محصول

### گز بلاک GAS BLOCK چیست؟

میکرو داکت های فیبر نوری، مجاري کوچکی برای نگهداری میکرو فیبر نوری با تعداد رشته ها یا تارهای زیاد هستند. برای نصب میکرو داکت های فیبر نوری، رابط ها و اتصالات مخصوصی را نیاز داریم که یکی از آنها گز بلاک (gas Block) یا همان کانکتورهای مسدود کننده مخصوص، جهت عدم نفوذ آب و گرد و غبار و سایر عوامل آسیب رسان به داخل میکرو داکت است.

کانکتورهای گز بلاک (Gas-Block) برای میکرو داکت ها طراحی شده اند و دارای یک اتصال مسدود کننده برای عدم نفوذ آب و گرد و غبار و سایر عوامل آسیب رسان، به شکلی نیرومند در اطراف میکرو کابل داخلی هستند. این کانکتورها با فشار هوای ۱۵-۲۵ بار به صورت ایمن کار می کنند و باید تا ۲۵ بار فشار تحمل داشته و متلاشی نشوند، این کانکتورهای مسدود کننده آب و مایعات و عوامل آسیب رسان، از حفره داخلی میکرو داکت در برابر نفوذ ذرات مختلف محافظت می کنند. آنها باید همیشه در نقاط انتقال به ساختمان ها و هر کجا که می خواهیم کابل میکرو فیبر را به میکرو داکت وارد و یا خارج کنیم نصب شوند، جایی که نفوذ آب یا کثیفی و گرد و غبار مهم است. معمولاً این کانکتورها باید دارای ویژگی هایی به ترتیب زیر باشند:

- ساخت آنها بدون هیچ گونه قطعه فلزی به غیر از حلقه گیرنده که از آلیاژ ضد زنگ است انجام شده باشد که در این حالت می توان آنها را مستقیماً زیر زمین و حتی حوضچه هایی با احتمال نفوذ آب و گاز استفاده کرد.
- دارای بدنه ای شفاف برای دیدن و کنترل میکروفیبر در میکرو داکت باشند.
- قابلیت آب بندی کردن اتصال را دارا باشند به گونه ای که از ورود جریان مایع و گرد و غبار بین میکرو تیوب های متصل در نقطه انتقال جلوگیری کنند تا هیچ گونه عامل آسیب رسانی نتواند وارد میکرو تیوب ها شود.
- نصب آنها آسان انجام شده و دارای تکنولوژی Push-In/Push-Fit باشند.
- برای طیف گسترده ای از اندازه های میکرو داکت ها موجود باشند.
- تحمل سیستم فشار هوا بین ۰ تا ۱۵ بار را داشته باشند.
- جنس بدنه معمولاً پلی کربنات مرغوب است.
- آستانه تحمل تغییرات دمایی بین منفی بیست درجه تا مثبت ۵ درجه را داشته باشند.
- دارای IP68 باشند.





فناوران ارتباطات  
رستاک سیستم

[FARSNET.CO](http://FARSNET.CO)